

## **Umweltpolitik**

Wir sind bestrebt, ökologisch verantwortungsvoll zu handeln. Der Umweltschutz ist integraler Bestandteil unserer Geschäftspolitik. Wir wollen unnötige Umweltbelastung vermeiden und berücksichtigen die gesetzlichen Vorschriften und Forderungen. Unsere Umweltleistung wird kontinuierlich überprüft und verbessert.

### **Verwendung nachhaltiger Rohstoffe**

„Ein verantwortungsvoller Umgang mit den uns anvertrauten Ressourcen und der Umwelt ist Teil unserer Wertschätzung gegenüber einer grossartigen Schöpfung.“ Dieser Grundsatz aus dem Leitbild war wegweisend für den Entscheid der Röthlisberger AG, die Zertifizierung nach PEFC durchzuführen und das Sortiment mit PEFC Produkten zu erweitern.

### **Die PEFC-Richtlinien und deren Kontrolle**

PEFC ist ein international gültiges und für Konsumentinnen und Konsumenten glaubwürdiges Label für Produkte aus einer nachhaltigen Waldwirtschaft. Die Einhaltung der strengen PEFC-Richtlinien wird vom Ursprung bis zum Endprodukt unabhängig kontrolliert. PEFC baut auf der Mitwirkung aller Beteiligten auf, unter Berücksichtigung der Interessen und Meinungen von Umweltverbänden, von sozial engagierten Organisationen sowie der Wald- und Holzbranche. Es wurden globale Standards erarbeitet, nach denen vorbildliche Waldwirtschaft geprüft und zertifiziert wird. Wir setzen keine Hölzer aus umstrittenen Gebieten ein.

### **Restholzverwertung**

Das anfallende Restholz wird zur Beheizung der Fabrikations- und Verwaltungsgebäude verwendet. Die Verbrennung erfolgt in der eigenen Holzfeuerungsanlage. Die Filterasche wird ordnungsgemäss entsorgt.

### **Wärmeverbund**

Zusätzlich zu unserem Betrieb sind die Schulanlage Schüpbach mit Turnhalle, das Gebäude der Feuerwehr Signau sowie drei Einfamilienhäuser sind an unser Fernwärmenetz angeschlossen.

### **Presswärme**

Die Aufheizung der Furnierpressen auf 70°C erfolgt durch Integration der Pressen in den regulären Heizkreislauf.

### **Strombezug**

Mit der Photovoltaik-Anlage auf dem Dach und an der Fassade der Schreinermanufaktur in Schüpbach, produzieren wir seit Sommer 2023 rund 60% des verbrauchten Stroms selbst (545.055 kWp). Die übrige notwendige Energie beziehen wir seit dem 1. Januar 2016 zu 100% aus nachhaltiger Energieerzeugung durch Wasserkraft.



### **Lichtenergie**

Im Jahr 2013 wurden in der Maschinenhalle die alten Leuchtmittel (FL-Lampen, 100 Stk.) durch neue ersetzt. Mit dieser Massnahme konnte der Verbrauch an Lichtenergie um 30% gesenkt werden, bei einer Erhöhung der Leuchtkraft um 20%.

### **Fahrzeugbeschaffung**

Zur Senkung des Treibstoffverbrauchs achten wir bei der Fahrzeugbeschaffung auf moderne Motorentechnologie und eine gute, bedarfsgerechte Raumaufteilung.

### **Abfalltrennung**

Die Abfälle werden getrennt entsorgt. Als Entsorgungspartner haben wir AVAG und VEOLIA ausgewählt. Diese Firmen verpflichten sich durch ihre Zertifizierungen, die Reststoffe welche sie von uns erhalten, umweltgerecht zu verarbeiten.